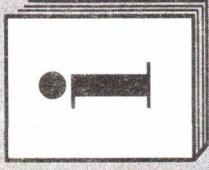
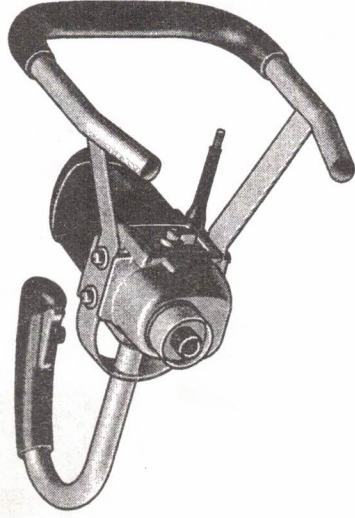


C. 149



PROTOCOL[®]

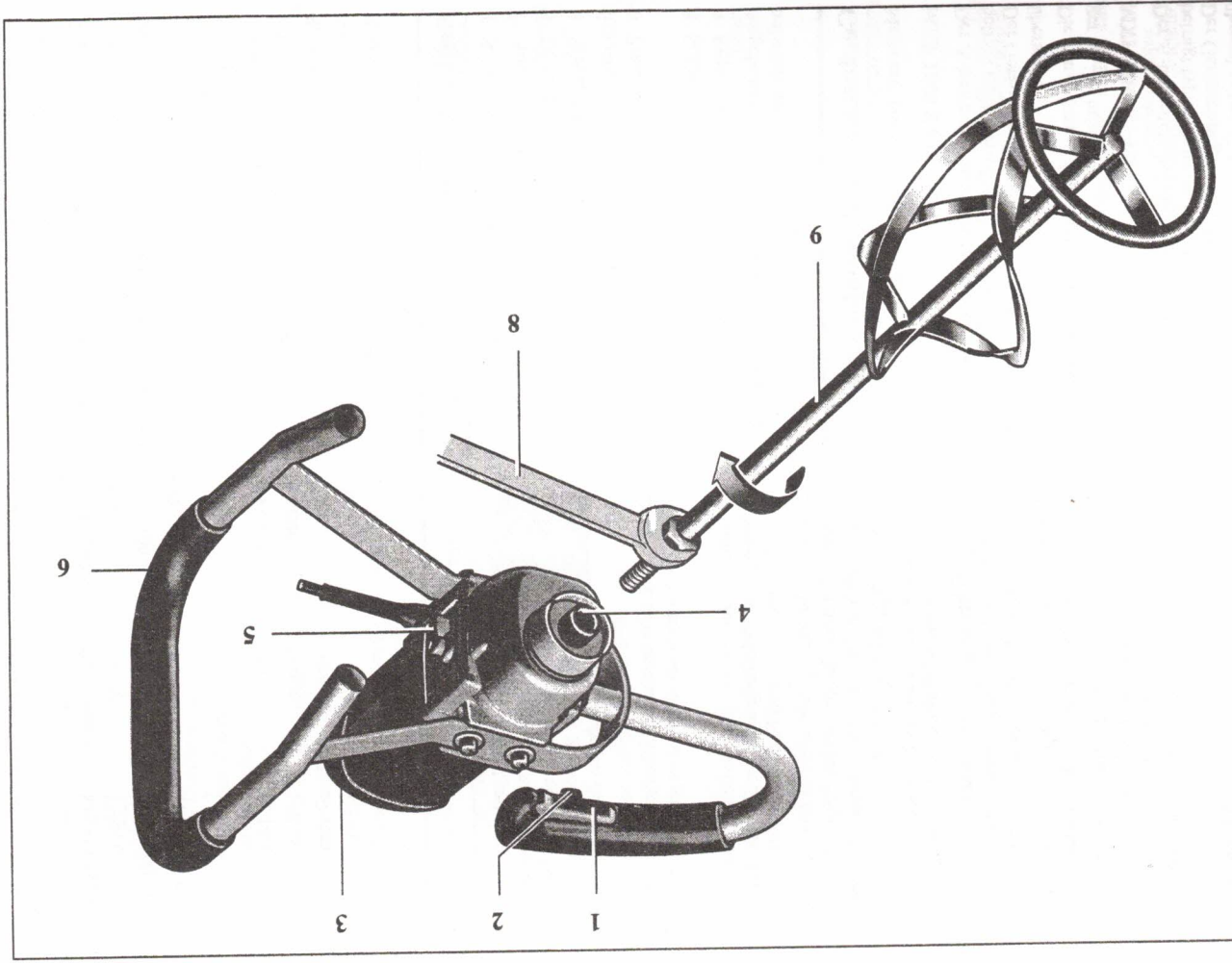


MXP 1200 E
MXP 1202 E
MXP 1600 E
MXP 1602 E

- (D) 4 ... 6
- (GB) 7 ... 9
- (F) 10 ... 12
- (E) 13 ... 15
- (P) 16 ... 18
- (I) 19 ... 21
- (NL) 22 ... 24
- (CZ) 25 ... 27
- (N) 28 ... 30
- (DK) 31 ... 33
- (S) 34 ... 36
- (FIN) 37 ... 39
- (GR) 40 ... 42
- (RU) 43 ... 45
- (UK) 46 ... 48
- (PT) 49 ... 51
- (RO) 52 ... 54



KOTO



Thermische beveiliging

Ter bescherming tegen oververhitting bij extreme continuïbelasting schakelt de beveiligingselektronica de motor uit bij het bereiken van een kritische temperatuur.

Na een afkoelingsstijd van ca. 3 - 5 min. is de machine weer gereed voor gebruik en volledige belastbaar.

Bij een bedrijfswarme machine reageert de thermische beveiliging eerder.

Opslag

De opbergplaats moet droog en vorstvrij zijn.

Milieubescherming

Open versleten machines niet. Geef ze af bij de desbetreffende inzamelingspunten voor recycling.

Onderhoud

- De ventilatiesleuven (3) in het motorhuis moeten van tijd tot tijd schoongemaakt worden.
- Wanneer de borstels zijn versleten, de machine wordt automatisch uitgeschakeld. De machine moet vervolgens voor onderhoud naar de klantenservice (zie het bijgevoegde blad).
- Ongeveer na 100 uren bedrijf een controle van de borstels doorvoeren en borstels korter dan 5 mm wisselen.
- Na ca. 200 werkuren vervulling in transmissiehuis vervangen.

▲ Om de veiligheidsisolatie in stand te houden, moet de machine aansluitend worden onderworpen aan een veiligheids technische controle. Daarom mogen deze werkzaamheden uitsluitend door een gespecialiseerd elektroreparatiebedrijf worden uitgevoerd.

Klantenservice

Zie het bijgevoegde blad.

Garantie

Voor PROTOOL-gereedschap geven wij garantie volgens de wettelijk geldende bepalingen (rekening of pakbon geldt als bewijs). Schade die terug te voeren is op natuurlijke slijtage, overbelasting of onoordeelkundig gebruik, is van garantie uitgesloten.

Schade, die door materiaal- of fabriekgefouten ontstaan is, wordt gratis door levering van onderdelen of reparatie verholpen.

Reparaties kunnen alleen voor garantie in aanmerking komen, wanneer het betreffende gereedschap in volledig gemonteerde staat wordt afgegeven of gezonden aan een erkende PROTOOL servicewerkplaats of de importeur.

Gelijktijdig dient vermeld te worden, dat aanspraak op garantie wordt gemaakt. Het volledig ingevulde garantiebewijs moet worden overgelegd.

CE Konformiteitsverklaring

Wij verklaren dat dit produkt voldoet aan de volgende normen of normatieve documenten:
EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400 volgens de bepalingen van de richtlijnen 73/23/EEG, 89/336/EEG, 89/392/EEG.

CE

Manfred Kirchner

NAREX Česká Lipa A.S.
Chelčického 1932
47037 Česká Lipa

Wijzigingen voorbehouden

Technické údaje

	MXP 1600 E	MXP 1602 E	MXP 1200 E	MXP 1202 E
Míchadlo	1500 W	1500 W	1200 W	1200 W
Příkon	—	—	—	—
Otáčky naprázdno:				
1. rychlost	300 - 650 min ⁻¹	150 - 300 min ⁻¹	300 - 650 min ⁻¹	150 - 300 min ⁻¹
2. rychlost	—	300 - 650 min ⁻¹	—	300 - 650 min ⁻¹
Elektronika-předvolba otáček	•	•	•	•
Předvolba otáček	—	—	—	—
Závít vřetena	M 14 x 2	M 14 x 2	M 14 x 2	M 14 x 2
Metla - ø	160 mm	160 mm	140 mm	140 mm
Upínací krk - ø	57 mm	57 mm	57 mm	57 mm
Hmotnost	6,4 kg	6,8 kg	5,7 kg	6,1 kg
Třída ochrany	II / □	II / □	II / □	II / □

Ovládací prvky

- 1 Spínač/regulátor
- 2 Aretační kolík
- 3 Větrací otvory
- 4 Závít vřetena
- 5 Přepínač rychlosti
- 6 Držadlo

- 8 Klíč
 - 9 Metla (není součástí dodávky)
- Zobrazené anebo popsané příslušenství nemusí patřit do objemu dodávky.

Hlučnost a vibrace

Naměřené hodnoty byly získány dle ČSN EN 50 144.

MXP 1600 E / 1602 E

Hladina akustického tlaku 86 dB (A).
Hladina akustického výkonu 99 dB (A).
Použijte ochranné prostředky proti hluku.
Vážená efektivní hodnota zrychlení vibrací < 2,5 m/s².

MXP 1200 E / 1202 E

Hladina akustického tlaku 86 dB (A).
Hladina akustického výkonu 99 dB (A).
Použijte ochranné prostředky proti hluku.
Vážená efektivní hodnota zrychlení vibrací < 2,5 m/s².

Bezpečnostní pokyny

Bezpečná práce s nářadím je možná pouze pokud si důkladně pročtete tento návod pro používání a udržování a přesně dodržíte zde uvedené pokyny.



- Dodržujte další bezpečnostní předpisy, které jsou součástí dodávky každého stroje.
- Před každým použitím nářadí zkontrolujte pohyblivý přívod a vidlici. Závady nechte odstranit odborníky.
- S nářadím se nesmí pracovat v prostorech vlhkých, mokřích, venku za deště, mlhy, sněžení a v prostředí s nebezpečím výbuchu.
- Před připojením ke zdroji musí být spínač v poloze vypnuto.
- Pozor na dlouhé vlasy a módní doplňky. Pracujte v řádně upnutém oděvu bez volně visících částí.
- Zabezpečte nádobu s míchanou hmotou proti pohybu po podlaže.
- Pohyblivý přívod vedte vždy od nářadí dozadu. Pohyblivý přívod nesmí být namáhán tahem a nesmí ležet nebo přecházet přes ostré hrany.
- Při práci dbejte na bezpečný a pevný postoj.
- Použijte přídatné držadlo (6).
- Počítejte s možným reakčním krouticím momentem.

Uvedení do provozu

- Nesprávné používání může způsobit poškození nářadí.
- Dbejte proto těchto pokynů:
 - Používejte nástroje do předepsaného \varnothing .
 - Zatěžujte nářadí tak, aby nedošlo k velkému snížení otáček nebo k zastavení.
- Překontrolujte, zda údaje na výrobním štítku souhlasí se skutečným napětím zdroje proudu.

Nářadí určené pro 230 V se smí připojit i na 220 V / 240 V.

Upnutí metel

Nástroje s koncovkou M 14 x 2 našroubujte pevně na vřeteno (4) a řádně dotáhněte pomocí klíče (8) (22 mm).

Zapnutí a vypnutí

Stisknutím tlačítka spínače (1) se stroj uvede do chodu a uvolněním se zastaví.

Stálý chod

Stisknutím tlačítka spínače (1) na doraz a současně zatlačení aretačního kolíku (2) se dosáhne stálého chodu.

Opětovným stisknutím tlačítka spínače a uvolněním se stálý chod přeruší.

Snímání nástroje (metly)

Klíč (8) (22 mm) nasadte na šestihran koncovky nástroje (metly) a otočením doleva vyšroubujte nástroj z vřetene.

Elektronika motoru

Omezení rozběhového proudu

Elektronicky řízený plynulý rozběh zajišťuje rozběh stroje bez zpětného rázu. Tak je současně zabráněno rozstříkávání řídkých materiálů při zapnutí stroje.

Vlivem omezeného rozběhového proudu stroje dostačuje jističní 16 A.

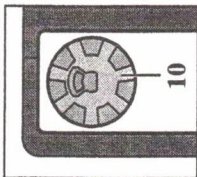
Snížení otáček naprázdno

Elektronika snižuje počet otáček stroje při chodu naprázdno; tím se snižuje hluk i opotřebení motoru a převodů.

Předvolba počtu otáček

Pomocí regulátoru otáček (10) lze plynule předvolit počet otáček:

Nutné otáčky jsou závislé na druhu míchaného materiálu, doporučuje se je ověřit praktickými zkouškami.



Volba rychlosti (MXP 1202 E / 1602 E)

Přepínačem rychlosti (5) mohou být zvoleny dvě oblasti počtu otáček:

Rychlost 1: 150 min⁻¹ - 300 min⁻¹

Rychlost 2: 300 min⁻¹ - 650 min⁻¹

Počet otáček lze dále přizpůsobit pomocí regulátoru (10). Rychlosti mohou být přepnuty i za chodu nářadí. Nemělo by se to však provádět při plném zatížení nářadí.

Konstantní elektronika

Konstantní elektronika udržuje počet otáček při chodu naprázdno a při zatížení blízkou konstantě; toto zajišťuje rovnoměrné promíchání materiálu.

Elektrická ochrana při přetížení

Při extrémním přetížení stroje chrání elektronická ochrana motor před poškozením. V tomto případě zůstane motor stát a rozběhne se až při snížení zatížení popř. po odlehčení.

Tepelná ochrana při přetížení

K ochraně před přehřátím za extrémního trvalého zatížení vypne bezpečnostní elektronika při dosažení kritické teploty motor. Po ochlazení za cca 3 - 5 min. je stroj opět připravený k provozu a plně zatížitelný.

U strojů zahřátých provozem reaguje tepelná ochrana adekvátně dříve.

Skladování

Zabalený stroj lze skladovat v suchém skladu bez vytápění, kde teplota neklesne pod -5 °C. Nezabalený stroj uchovávejte pouze v suchém skladu, kde teplota neklesne pod +5 °C a kde je zabráněno náhlým změnám teploty.

Recyklovatelnost

Stroj, jeho příslušenství a obaly odevzdejte po ukončení jejich použitelnosti do sběru k opětovnému využití materiálu.

Pro umožnění druhově čistého recydingu jsou dílce z plastických hmot označeny.

Údržba

- Větrací otvory (3) krytu motoru se nesmí ucpat.
- Stroj se automaticky vypne, jsou-li uhlíky opotřebené. K údržbě musí být stroj zaslán do servisního střediska (viz příložený list).
- Po asi 100 hodinách provozu proveďte kontrolu kartáčů a kartáče kratší jak 5 mm vyměňte.
- Po asi 200 hodinách provozu proveďte výměnu mazacího tuku.

▲ Se zřetelem na bezpečnost před úrazem elektrickým proudem a zachování třídy ochrany, se musí tyto práce provést v odborné elektrotechnické dílně, která má oprávnění tyto práce provádět.

Servis

opravy v záruční a pozáruční době provádí servisní střediska uvedená v přehledu.

Záruka

Výrobce poskytuje na výrobek záruční dobu 12 měsíců. V záruční době výrobce zajistí bezplatnou opravu za těchto podmínek:

- reklamacie je uplatněna v záruční době
- výrobek byl používán podle doporučení výrobce
- do výrobku nezasahovala neoprávněná osoba (osobou oprávněnou je osoba smluvně pověřená výrobcem provádět záruční opravy)
- k opravě předat kompletní výrobek včetně potvrzeného záručního listu.

Do záruky nespádají škody vzniklé běžným opotřebením, přetěžováním a neodborným zacházením. Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou byl výrobek v záruční opravě.

Prohlášení o shodnosti provedení

Prohlašujeme v plné naší zodpovědnosti, že tento výrobek je v souladu s následujícími harmonizovanými normami anebo normativními dokumenty: ČSN EN 50 144, ČSN EN 50 014, ČSN EN 60 555 a nařízením vlády 281/00 Sb., 282/00 Sb., 283/00 Sb.

Manfred Kirchner



NAREX Česká Lípa A.S.
Chelčického 1932
47037 Česká Lípa

Změny vyhrazeny